



GRUPO FLOTEC

PRODUCTOS

MIDE, REGISTRA Y AHORRA



Caudal y consumo de aire



Detección de fugas de aire comprimido y gases



Punto de rocío



Calidad de aire



Monitorización en continuo

Distribuidores oficiales de





Compatibilidad con gases

AIRE/ AIRE COMPRIMIDO

DIÓXIDO DE CARBONO (CO₂)

ÓXIDO NITROSO (N₂O)

HIDRÓGENO (H₂)

NITRÓGENO (N₂)

OXÍGENO (O₂)

GAS NATURAL Y BIOGAS

ARGÓN (Ar)

HELIO (He)

METANO (CH₄)

VACÍO

PROPANO (C₃H₈)

Caudalímetros másico térmicos

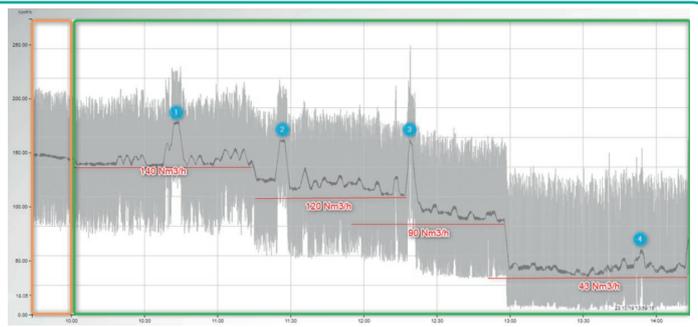
Para aire comprimido y gases

VA 500



INSERCCIÓN

- Medición de temperatura incluida (opcional)
- Rosca ajustable de 1/2" hasta DN 1000
- Medición bidireccional (opcional)
- Diámetro interior ajustable mediante teclas
- Presión hasta 50 bar
- Rango de temperatura hasta 110° C

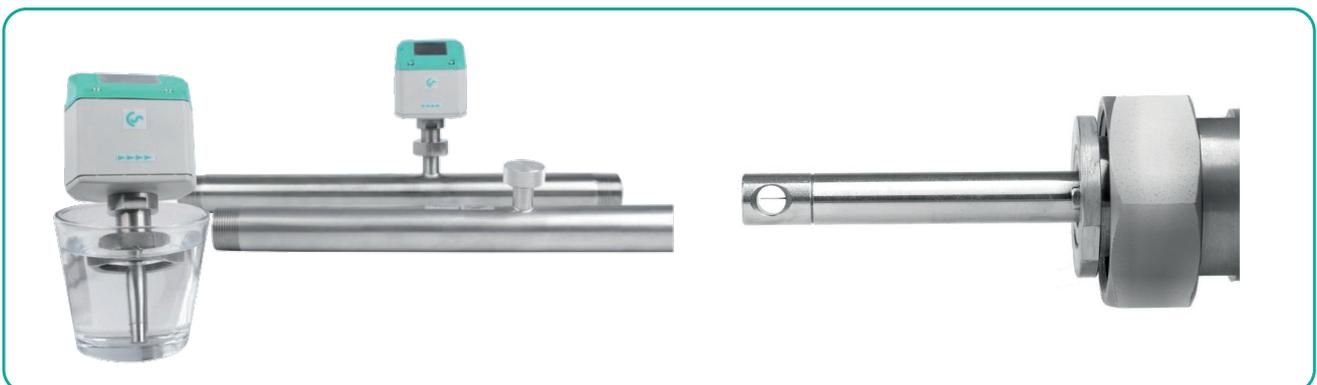


VA 520



BRIDA/ROSCA

- Para aire comprimido y gases no corrosivos (nitrógeno, oxígeno, argón, helio, etc.)
- Medición de caudal volumétrico estándar
- Rango de presión hasta 40 bar
- Rango de temperatura de -30 a 80°C
- Desde DN8 hasta DN 80





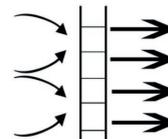
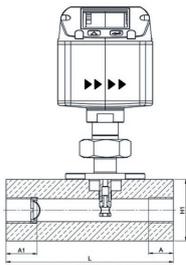
Caudal

VA 521



ROSCA

- Para aire comprimido y gases no corrosivos como nitrógeno, argón, helio, etc.
- Presión hasta 40 bar
- Rango de temperatura hasta 80° C
- Sin partes móviles
- Pantalla integrada

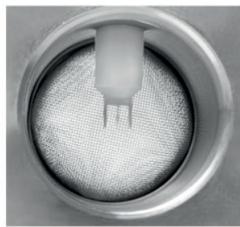
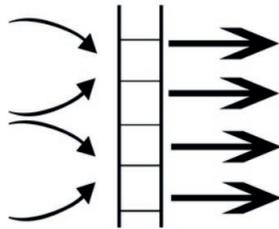


VA 525



ROSCA

- Para aire comprimido o nitrógeno
- Presión hasta 16 bar
- Rango de temperatura hasta 60° C
- Sin partes móviles
- Pantalla integrada
- Disponibilidad de añadir sensor de presión



Para aplicaciones industriales de peligro

VA 550



INSERCIÓN

VA 570



BRIDA/ROSCA

- Para aire comprimido y gases
- Carcasas robustas (IP67) de acero inoxidable
- Versiones con brida, rosca o inserción

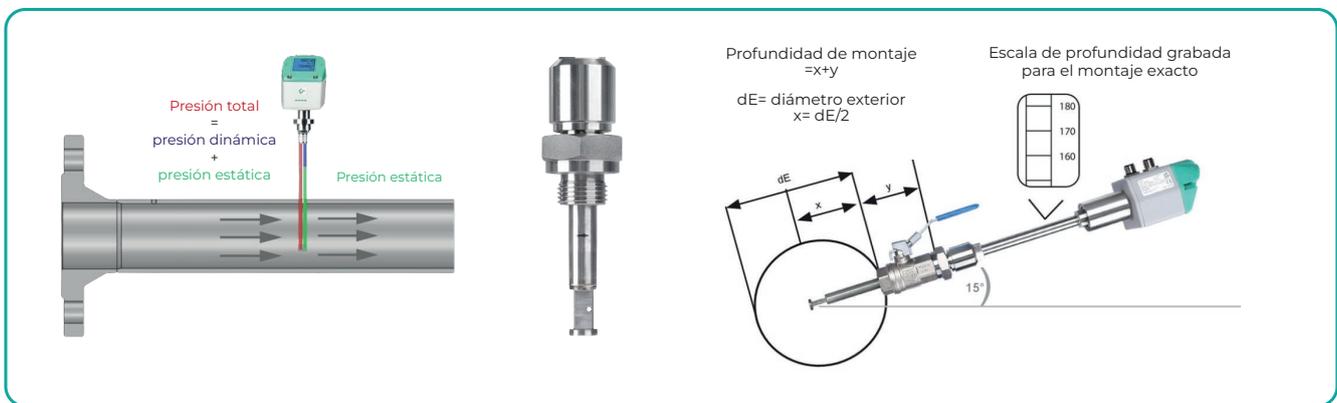


Tecnología de medición de presión diferencial

Para aire comprimido húmedo y gases no corrosivos



- Aire comprimido y gases no corrosivos (nitrógeno, oxígeno, argón, helio)
- No partes móviles
- Hasta temperatura 180°C
- Presión hasta 50 bar
- 04 ... 20 mA, Modbus RTU (RS 485), Ethernet opcional



Novedad para aire comprimido húmedo y seco



- Para altas temperaturas
- Aire comprimido, gases y mezcla de gases sin necesidad de conocer la composición
- Rápida respuesta
- Principio de medición de caudal basado en la presión diferencial
- Hasta 100 bar de presión
- Hasta DN 80





Caudalímetros vortex

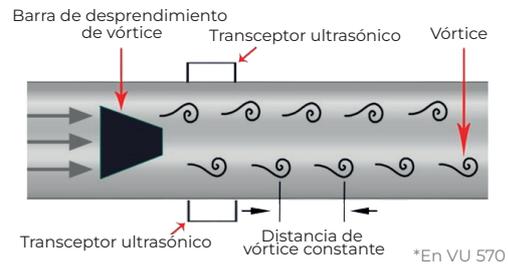
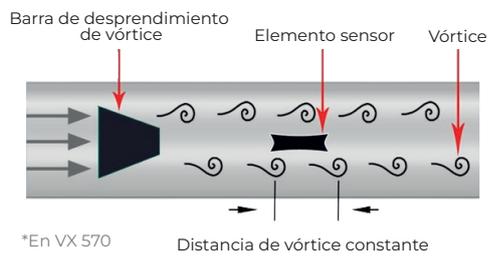
VX 570



VU 570



- Para líquidos, vapor y gases mixtos/ técnicos
- Independientemente de la composición del gas
- Medición de medios corrosivos
- Para caudal volumétrico estándar, operativo y másico
- Compensación integrada de presión y temperatura



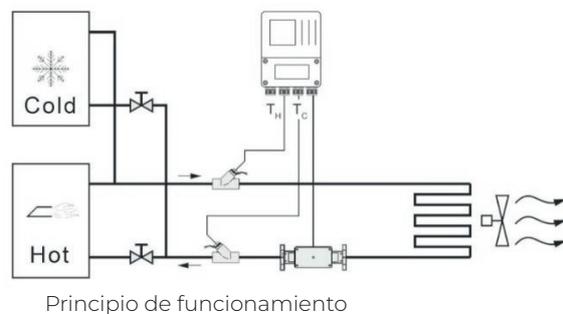
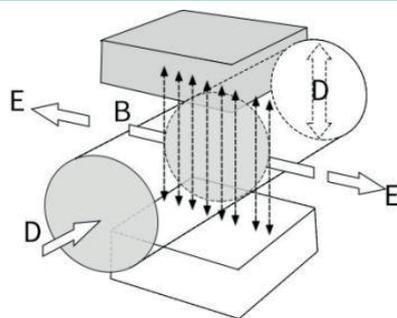
Caudalímetros electromagnéticos

Para líquidos y fluidos

WA 500



- Principio de funcionamiento electromagnético
- Líquidos conductivos
- No partes móviles
- Caudal instantáneo y acumulado
- Hasta DN 200
- Contador de energía térmica frío/calor BTU



Detección de fugas

Pequeñas fugas, grandes costes: Cámara de ultrasonidos

LD 500/510 ultracam

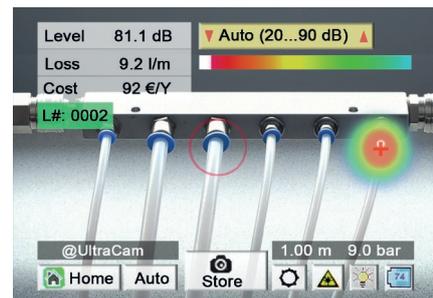
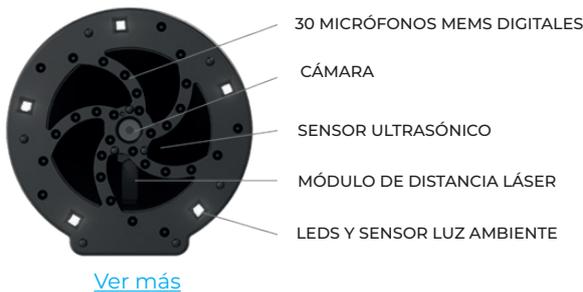


La detección efectiva de fugas se realiza mediante ultrasonidos. Estos detectan ondas ultrasónicas inaudibles para el oído humano, generadas por las fugas de aire comprimido. Detectan hasta 10 metros. Localiza esas pequeñas fugas que a larga supondrán un gran ahorro para su bolsillo.

Accede a más información sobre el LD 500 en [este enlace](#)

Características principales

 Accede al ahorro Muestra el tamaño de su fuga (L/min) y el ahorro potencial al año	 Cámara integrada Cámara integrada y fotografía de las fugas	 Uso fácil Lleve su cámara con comodidad debido a su pequeño tamaño y el accesorio para colgar	 Identifica fugas Identifica fugas desde 0,1L/min a larga distancia	 Accede a informes Permite crear informes para la norma ISO 50001	 Medición láser Medición de distancias para el cálculo automático de los costes	 Adaptable Se adapta al entorno y oculta los ruidos con fiabilidad
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Combina LD 500/510 con el software **CS leak Reporter V2**. Con el informe, puede mostrar al operador del sistema de aire comprimido o al jefe de mantenimiento, al gerente de eficiencia energética de la empresa o al auditor ISO 50.001 qué fugas se han reparado y cuánto ahorro puede tener al reducir la pérdida de aire comprimido en su fábrica. El informe muestra los ahorros en costes de energía, en € (puede configurar su moneda local), energía eléctrica en kWh y emisiones en toneladas de CO2 cada año.

Productos relacionados: LD 450 para aire comprimido, gas y vacío, además de sellado de puertas en salas limpias.

LD 450





Punto de rocío

Compatibilidad con gases

AIRE/ AIRE COMPRIMIDO

DIÓXIDO DE CARBONO (CO₂)

METANO (CH₄)

HIDRÓGENO (H₂)

NITRÓGENO (N₂)

OXÍGENO (O₂)

GAS NATURAL Y BIOGAS

ARGÓN (Ar)

Sensores de punto de rocío

FA 550

HASTA 500 BAR
CARCASA ROBUSTA



FA 500

HASTA 350 BAR



- Interfaz Modbus RTU en ambos
- Mediciones más precisas y detalladas.
- Ambos modelos permiten realizar un diagnóstico del sensor insitu
- Salida analógica 4 ... 20 mA
- Lectura de varios parámetros vía Modbus
- Relé de alarma

FA 510 /515



- Desde -80 hasta 20°Ctd para secadores de adsorción
- Desde -20 hasta 50°Ctd para secadores de refrigeración.
- Salidas de 4 a 20 mA, RS 485 (Modbus-RTU)
- Hasta 350 bar en versión especial
- Mayor precisión en distintas condiciones ambientales
- Rapidez de respuesta
- Insensible contra la condensación y protegido contra el contacto de partículas sólidas

Sensor de humedad en aceite industrial

FO 510



- Temperatura del aceite hasta 100°C
- Hermético hasta 300 bar
- Medición de alta precisión de la actividad del agua (aw), así como de la temperatura del proceso. La medición es independiente del tipo o edad del aceite respectivo
- Cálculo del contenido absoluto de agua (PPM), posible para aceite de transformado
- Dos salidas analógicas configurables, así como interfaz Modbus-RTU (RS 485) disponibles

- Aceite del transformador
- Aceite de motor
- Aceite lubricante
- Aceite hidráulico
- Combustibles diésel

Recomendación:
Instalación en un punto de medición constantemente lavado para obtener mejores resultados.





Gama de mediciones portátiles de punto de rocío

DP 500/510



DP 400



- Hasta -80°C en diversas condiciones.
- Portabilidad y Durabilidad carcasas robustas
- Miden el punto de rocío, temperatura, presión de línea y otros parámetros de humedad
- Data logger: El DP 400 ofrece opciones adicionales como 2 entradas de sensor para dispositivos externos y data logger opcional, mientras que en DP 500/DP 510 está incluido
- Capacidad de transferir datos al PC a través de una interfaz USB



Rápido montaje con cámara de medición y racor rápido

Ideal para técnicos de servicio: todo en un solo maletín

La caja de secado protege el sensor y permite un tiempo de adaptación corto



Conector de 6 mm para la alimentación de gas de medición/aire comprimido

Opción: Otras dos entradas de sensor para lo siguiente: (consumo, presión, punto de rocío, 4...20 mA, Modbus RTU...)

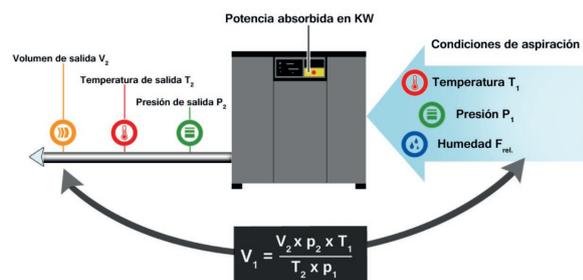
Sensor de condiciones ambientales

IAC 500



- Medición de presión, temperatura y humedad ambiente
- Supervisión del aire de admisión de estaciones de aire comprimido
- Control del aire ambiente, por ejemplo, en cámaras frigoríficas, almacenes o salas blancas
- Interfaz Modbus-RTU, Ethernet o M-Bus

PRESIÓN
TEMPERATURA
HUMEDAD



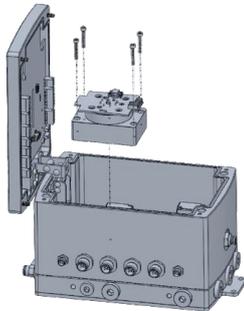


Calidad de aire comprimido

Descubre la calibración sin desplazamiento:

- Emplea el método "Forced Pressure Variation" para asegurar mediciones estables a largo plazo sin necesidad de partes desgastadas
- Bajo mantenimiento y reemplazo sencillo
- Monitoreo con informes detallados e informes fiables
- Posibilidad de realizar la calibración con cilindros de gas de prueba, generando informes de verificación y calibración.
- Diseño compacto para transportar llevar a cabo mediciones móviles

OILCHECK 500



Sistema de calibración por remplazamiento



Interfaces analógicas y digitales

Combina OILCHECK con PC400

PC 400 portátil



PC 400: Sensor de partículas de hasta 0,1 m para aire comprimido y gases con reductor de presión.

Cable de conexión: Permite la conexión a dispositivos móviles de terceros con extremos abiertos ODU, con longitud de 5 metros.

Registrador DS 500 móvil: Equipado con 4 entradas de sensor para recopilar datos.

CS Soft básicos: Software para evaluar datos mediante gráficos y tablas. Permite la lectura de datos medidos a través de USB o Ethernet.

Sensor de partículas de hasta 0,3 m para aire comprimido y gases, incluyendo un reductor de presión como opción adicional

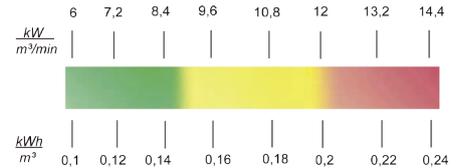


Monitorización en conínuo

Medición, control, indicación, alarma, grabación, evaluación



¡Optimiza la captura y gestión de datos con nuestra avanzada solución! Desde la meticulosa recopilación de datos hasta su representación en una pantalla nítida y amplia, y la capacidad de registrar alertas, nuestro producto redefine la monitorización. Las alarmas del software CS Soft Basic pueden notificarte por SMS o correo electrónico al instante. Con una interfaz táctil intuitiva, sigue la evolución de las curvas de medición con facilidad. Además, genera informes automáticos de costes en € y totaliza la lectura en m^3 por sensor de caudal, brindando una solución integral.



<p>Panel táctil Pantalla de 7" a color</p>	<p>Hasta 12 conexiones Permite conectar hasta 12 sensores</p>	<p>Aplicaciones industriales Carcasa de metal IP 65 o montaje en panel</p>	<p>Datos en web Compatible con redes y transmisión remota a través del servidor web</p>	<p>Inteligente Genera informes diarios, semanales o mensuales</p>	<p>Función matemática Para cálculo de nuevas variables (totalizado)</p>	<p>Función totalizador Para señales análogicas</p>
-------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------

Otros productos de monitorización:

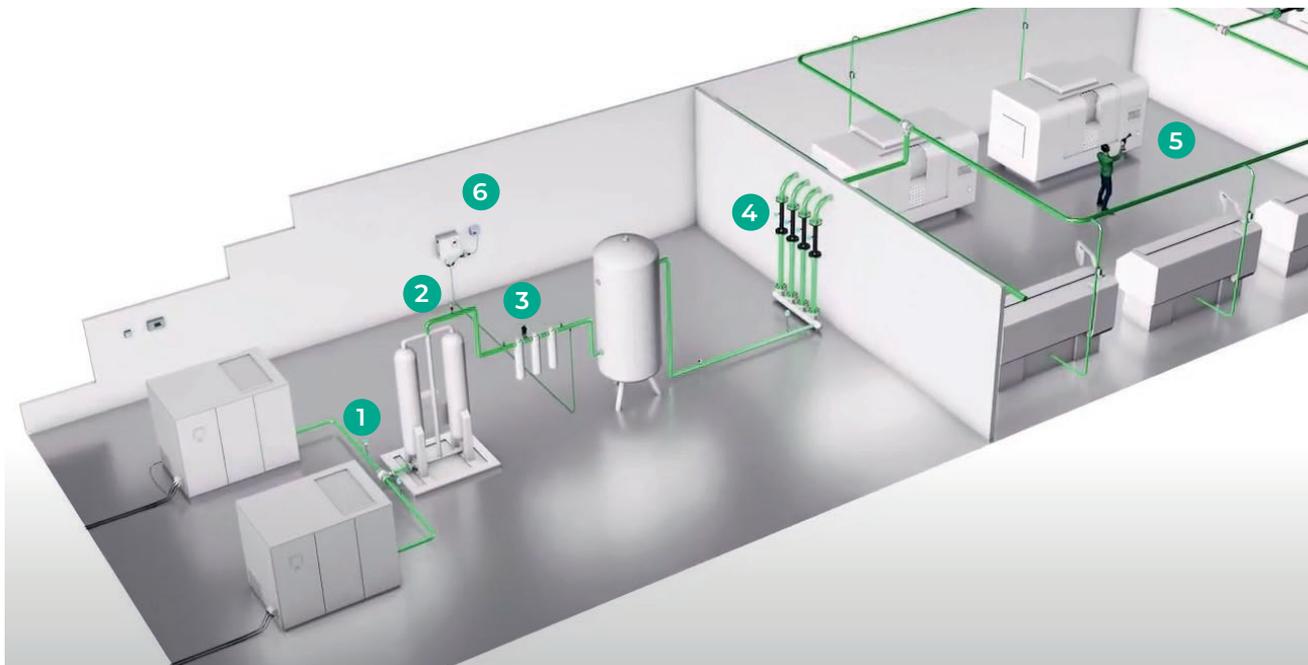


RECOPIACIÓN DE DATOS CON CS NETWORK

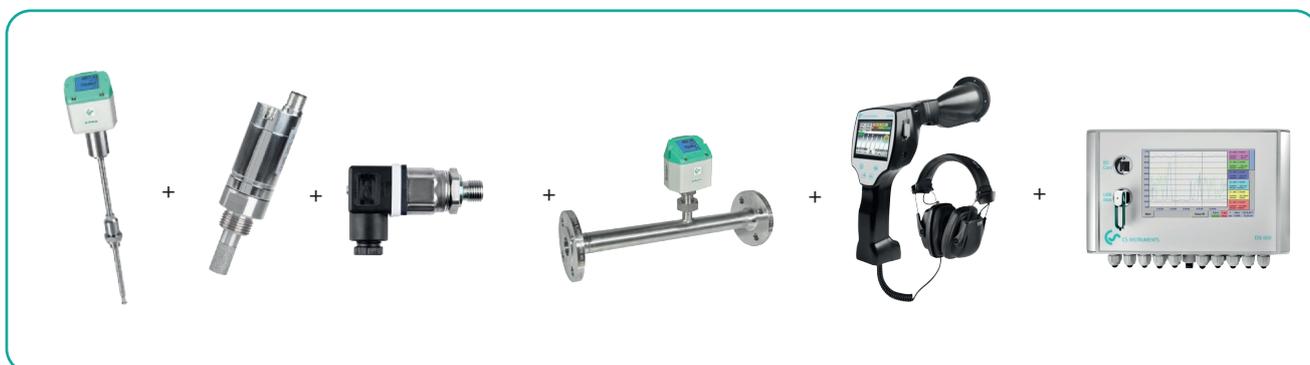
CS Network es una solución de monitorización de energía para aire comprimido y gases. Automatiza la recopilación de datos, ofreciendo representación en tiempo real, informes automáticos de consumo y alarmas por correo electrónico. Almacena los valores recogidos por los sensores conectados y los almacena en una base de datos. Compatible con servidores Windows o Linux, es una herramienta versátil para un control eficiente y actualizable manualmente para estar siempre al día. Potencia la gestión energética de tu empresa con CS Network

Aprenda más sobre como monitorizar sus procesos en [este enlace](#)

Donde instalar los equipos en tu sala de compresores



1. Caudalímetro para aire húmedo: VD 500
2. Punto de rocío: FA 510/515
3. Sensores de presión
4. Caudalímetros para aire comprimido: VA 520
5. Detección de fugas: LD 500
6. registrador gráfico: DS 500/400



GRUPO FLOTEC

Costa Rica

Contacto
Randall Garita Chinchilla
Gerente Comercial

Teléfono
+506 7207 6474

Email
rgarita@grupoflotec.com
servicio911@grupoflotec.com

Nicaragua

Contacto
Rohanny Prado
Gerencia Regional
+ 506 8873 8736

Ing. Manuel Sirias B.
Teléfono
+505 8840 5353

Email
msirias@grupoflotec.com
rpradoc@grupoflotec.com

Panamá

Contacto
Rohanny Prado
Gerencia Regional
+ 506 8873 8736

Ing. Jose de Gracia.
Teléfono
+507 6975 3923

Email
centroserviciogfp@grupoflotec.com
rpradoc@grupoflotec.com

Honduras

Contacto
Rohanny Prado
Gerencia Regional
+ 506 8873 8736

Ing. Jose Chen.
Teléfono
+504 8976 9259

Email
gerenciacomercialhnd@grupoflotec.com
rpradoc@grupoflotec.com